# Robot Kollu Otomatik Bakır Sert Lehimleme Makinesi WPM-155

Model No. WPM-155



**SPECIFICATIONS**

| | |
|---|---|
| **Model** | WPM-155 |
| **Hava Basıncı** | 0.5-1.0 MPa |
| **Gerilim** | AC220V / 50 Hz |
| **Ana Motor Maksimum Güç** | 3.4 kW |
| **Ana Motor Gücü** | 1.5 kW |
| **Lehimleme Makinesi Maksimum Güç** | 20 kW |
| **Soğutma Hidrolik Basıncı** | 0.2MPa |
| **Giriş Sıcaklığı** | 40°C altı |
| **Hız** | 8 saniye/parça |
| **Boyut** | 2100mm x 900mm x 2100mm |
| **Zemin Alanı** | 5020mm x 2100mm |

WPM-155, bakır iş parçaları için otomatik yüksek frekanslı sert lehimleme hücresidir. Robot kol parçayı beslemeden alır, sert lehimleme kafasına sunar ve 8 saniyelik çevrimde boşaltma tarafına bırakır; bağlantıyı 20 kW gücünde sert lehimleme güç kaynağı besler. Makine tabanındaki iki titreşimli tabak besleyici eşleşen bileşenleri sağlar ve sert lehimleme kafası çalışma tablasının üzerindeki dikey kızak üzerine monte edilmiştir.

Bakır terminallerin elle lehimlenmesi, operatörün torçu ne kadar süre tuttuğuna ve ne kadar tel beslediğine bağlıdır; bu da vardiya sonunda soğuk lehim veya yanmış izolasyon olarak görünür. WPM-155 sırayı sabitler: parça kenetlenir, indüksiyon kafası ayarlı yüksekliğe iner, sert lehim teli beslenir ve parça indekslenmeden önce lehim akana kadar bağlantı tutulur. Hava basıncı 0,5 ile 1,0 MPa arasında ayarlanır, sert lehimleme transformatörü 0,2 MPa basınçta ve 40 °C altı giriş sıcaklığında suyla soğutulur.

Elle taşınan WPM-15-80AB indüksiyon üniteleriyle karşılaştırıldığında WPM-155, taşınabilirlik yerine tekrarlanabilirlik sunar: bobin konumu, bekleme süresi ve tel beslemesi bir kez ayarlanır ve parça başına 8 saniyede tekrarlanır. Zemin tipi bir hücredir - makine 2100 x 900 x 2100 mm ölçülerindedir ve besleyiciler ile operatör erişimi için 5020 x 2100 mm zemin alanı gerektirir - bu nedenle fason işten çok özel bir hatta uygundur.

## Temel özellikler

**1.** Parça başına 8 saniyelik çevrim; hız operatörün temposuna değil makineye bağlıdır.

**2.** 20 kW sert lehimleme güç kaynağı; ana ünite 1,5 kW sürekli ve 3,4 kW maksimum güçtedir.

**3.** Robot kol yükleme, lehim konumu ve boşaltmayı yürütür; operatör yalnızca fikstürü yükler.

**4.** Taban plakasındaki iki titreşimli tabak besleyici, eşleşen bileşenleri alma konumuna getirir.

**5.** Su soğutmalı sert lehimleme kafası: soğutma hidrolik basıncı 0,2 MPa, giriş sıcaklığı 40 °C altı.

**6.** AC220V/50Hz ve 0,5-1,0 MPa atölye havasıyla çalışır; makine 2100 x 900 x 2100 mm, toplam zemin alanı 5020 x 2100 mm.

## Teknik özellikler

| Parametre | Özellik |
|---|---|
| **Model numarası** | WPM-155 |
| **Gerilim** | AC220V / 50Hz |
| **Hız** | 8 saniye/parça |
| **Maks. güç (ana ünite)** | 3,4 kW |
| **Güç (ana ünite)** | 1,5 kW |
| **Maks. güç (sert lehimleme makinesi)** | 20 kW |
| **Hava basıncı** | 0,5-1,0 MPa |
| **Soğutma hidrolik basıncı** | 0,2 MPa |
| **Giriş suyu sıcaklığı** | 40 °C altı |
| **Boyutlar** | 2100 x 900 x 2100 mm |
| **Zemin alanı** | 5020 x 2100 mm |

## Uygulamalar

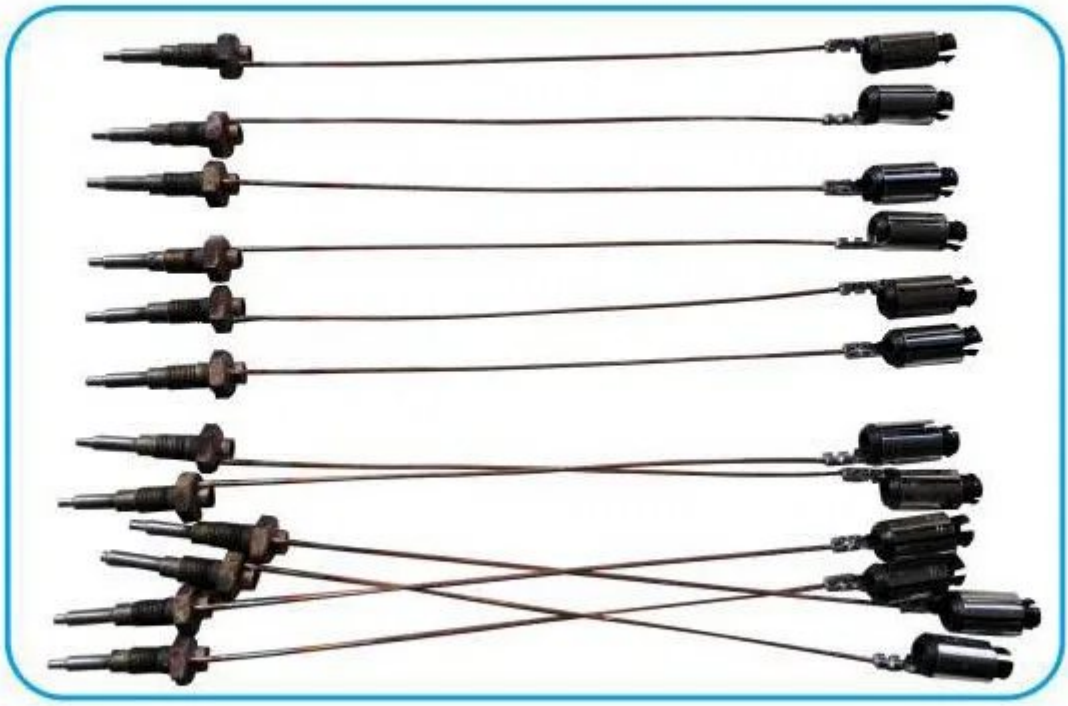
— Kablo demeti: izolasyon kılıfı öncesinde bakır telin halka ve çatal terminallere lehimlenmesi.

— Beyaz eşya kablajı: ısıtıcı ve anahtar üzerindeki pirinç terminallere çok telli bakır iletkenlerin lehimlenmesi.

— Şalt ve kontaktörler: sabit ısı girdisinde bakır örgünün kontak yastıklarına birleştirilmesi.

— Otomotiv demeti: akü kablo pabuçlarının ve topraklama bağlantılarının seri üretimde lehimlenmesi.

— Bakır boru grupları: alevin tüm parçayı tavlayacağı yerlerde küçük çaplı boru bağlantılarının lehimlenmesi.



## FAQ

**WPM-155 Otomatik Bakır Sert Lehimleme Makinesinin güç özellikleri nelerdir?**

WPM-155 ana motor gücü 1.5KW, maksimum ana motor gücü 3.4KW iken sert lehimleme makinesi maksimum 20KW güce ulaşır. AC220V/50Hz ile çalışır.

**WPM-155 sert lehimleme makinesi ne kadar hızlı çalışır?**

WPM-155 8 saniye/adet hızında çalışır. Bu çevrim süresi, robotik koluyla otomatik bakır sert lehimlemede istikrarlı çıktıyı destekler.

**WPM-155 hangi hava basıncı ve soğutma koşullarını gerektirir?**

WPM-155 0.5-1.0MPA hava basıncı ve 0.2MPa soğutma hidrolik basıncı gerektirir. Soğutmanın etkili kalması için giriş suyu sıcaklığı 40°C altında olmalıdır.

**WPM-155 ne kadar taban alanı gerektirir?**

WPM-155 makine ölçüsü 2100mm*900mm*2100mm olup 5020mm*2100mm taban alanı gerektirir. Daha geniş taban payı, robotik kol ve çalışma zarfı için yer bırakır.

**WPM-155 ne için tasarlanmıştır?**

WPM-155, robotik kol etrafında kurulmuş otomatik bir bakır sert lehimleme makinesidir. Sert lehimleme makinesinin maksimum 20KW gücü ve 8 saniye/adet hızıyla seri üretimde otomatik bakır birleştirmeyi hedefler.