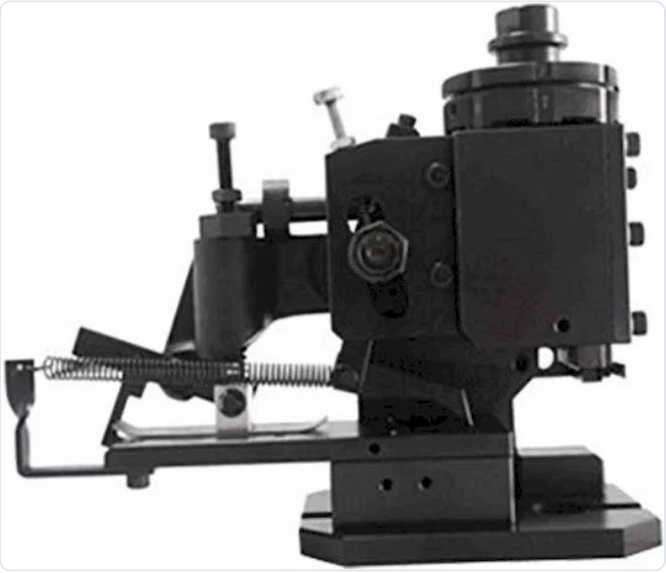
JST Düz Terminal Krimp Kalıbı OTP U Tipi JW-AP19

Model No. JW-AP19



SPECIFICATIONS

Model	JST Düz Sıkma Kalıbı (Avrupa)
Uyumluluk	Avrupa standardı JST terminalleri
Kalıp Tipi	OTP U-şekilli, yatay ve dikey sıkma
Kullanım	Terminal sıkma makinesi, aplikatör

JW-AP19, Avrupa terminal aplikatörleri için OTP U tipi kalıba sahip JST düz krimp kalıbıdır. Yatay ve dikey krimpi karşılar ve kablo demeti üretiminde aplikatör kalıbı olarak takılır.

Birleşik yatay ve düz gövdenin aksine bu kalıp düz girişe ayrılmıştır ve besleme kolu boyunca tüm şerit yolu üzerinde bir helisel yay uzanır. Yay taşıyıcıyı geri gerginlikte tutar; böylece her stroktan sonra sonraki terminal indeksle birlikte ilerlemek yerine örse geri oturur. İnce taşıyıcı bantlarında bu, krimp konumunun kayması olarak görünen şerit burkulmasını ortadan kaldırır.

JST desenli montaja sahip Avrupa terminal krimp makinelerine uyar ve mevcut aplikatördeki düz kalıbın yerine geçer. Düz terminallerin üretim standardı olduğu ve kalıbın yalnızca aşınma veya terminal ailesi değişimi için değiştirildiği hatlara uygundur.

Temel özellikler

1.Düz açık namlu terminallere ayrılmış düz girişli kalıp formu

2.OTP U tipi kalıp setleriyle uyumlu OTP U tipi kalıp profili

3.Besleme kolu boyunca helisel yay; şeridi stroklar arasında geri gerginlikte tutar

4.Aynı gövdede yatay ve dikey krimp yapılandırmaları

5.Avrupa terminal krimp makineleri için JST desenli gövde

6.Mevcut aplikatör çerçevesindeki düz kalıpla doğrudan değişim

Teknik özellikler

Parametre	Değer
Model	JW-AP19
Kalıp tasarımı	Düz, OTP U tipi

Parametre	Değer
Krimp yönü	Yatay ve dikey
Besleme dönüşü	Besleme kolu üzerinde helisel yay
Makine uyumu	Avrupa terminal krimp makineleri
Uygulama	Terminal aplikatör kalıbı, kablo demeti üretimi

Uygulamalar

— Düz zincir terminalleri çalıştıran, yalıtım ve iletken krimpinin tek çevrimde oluştuğu Avrupa krimp makineleri

— Şerit gerginliğinin tam makara boyunca sabit kalması gereken düz terminale ayrılmış demet hatları

— Düz kalıp yuvası yıprandığında JST desenli aplikatörlerde kalıp değişimi

— Uzun serilerde tek terminal ailesi krimpleyip kampanya sonunda kalıp değiştiren kablo montaj hücreleri

— İnce taşıyıcı bantların krimp konumunu tekrarlanabilir tutmak için yay destekli şerit dönüşüne ihtiyaç duyduğu istasyonlar



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.